



FLEUR DE SOUFRE EXTRA-LÉGÈRE VENTILÉE 98,5% (CTR012/SF)

Le constituant essentiel pour la confection du mélange de surfacage à chaud. Sa granulométrie "extra-légère ventilée" permet une fusion rapide et homogène dans le bac à soufre, garantissant une couche de répartition des charges parfaitement plane et résistante pour vos essais de rupture sur cylindres de béton.

POURQUOI CHOISIR CE SOUFRE ?

- **Haute Pureté (98,5%)** : Une concentration élevée qui assure une cristallisation stable et une résistance à la compression optimale du mortier de soufre, évitant l'effritement sous la presse.
- **Fusion Rapide** : Sa texture ventilée réduit le temps de chauffe et facilite le mélange avec le sable fin ou la ponce, limitant ainsi l'émission de vapeurs irritantes par une chauffe plus courte.
- **Adhérence Supérieure** : Formule étudiée pour une accroche parfaite sur le béton humide ou sec, garantissant que le chapeau de surfacage reste solidaire de l'éprouvette pendant la manipulation.
- **Conditionnement Adapté** : Proposé en sacs robustes pour une manipulation aisée et un stockage longue durée en laboratoire.

APPLICATIONS

- Surfaçage des éprouvettes cylindriques 16x32 cm et 11x22 cm.
- Rectification des têtes de carottes de béton ou de roche.
- Laboratoires de contrôle qualité et centrales à béton.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Qualité : Extra-légère ventilée.
- Pureté : 98,5%.
- Usage : Préparation du mélange de surfacage à chaud (130°C à 150°C).
- Sécurité : Produit inflammable, à utiliser sous hotte aspirante ou en local ventilé.
- N° C.A.S. : S > 7704-34-9
- N° EINECS : S > 231-722-6
- Conditionnement Sac de 25 kg.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES ET CHIMIQUES

Etat physique: solide / Etat physique: solide en poudre / Couleur : jaune brillant

Eventuellement oeufs pourris (dû à la présence de sulfure d'hydrogène)

Point de fusion/ramollissement : 110-120 °C

Point d'ébullition : 445 °C

Densité à 20°C: environ 84 g/mL (CIPAC MT A10)

Solubilité dans l'eau : insoluble

pH (solution à 1%): non concerné (6.75 à 20°C)

Point éclair : 160 °C

Point d'Inflammabilité : 190° C (nuage de poudre) – 220° C (couche) pas inflammable (EEC MT A10)

Limite d'explosivité (vol % en air) : 3.3-46.0 (référé au sulfure d'hydrogène)

Limite d'explosivité de la poudre : 35-1400 g/m³

Température d'auto inflammation : 221°C (EEC MT 33)

Coefficient de répartition n-octanol/eau : non connu

