



[CTR012/SF] FLEUR DE SOUFRE 25 KG

Surfaçage des éprouvettes cylindriques de béton de ciment avec le soufre rendu fluide par chauffage ; permet de déterminer les résistances mécaniques en compression des bétons.

Il a l'avantage, par rapport au soufre en poudre, d'avoir une forte diminution d'odeur et un faible taux de poussières.

Conditionnement

Sac de 25 kg

Composition

Caractérisation chimique : 95 % soufre solide (5)

□ N° C.A.S. : S > 7704-34-9

□ N° EINECS : S > 231-722-6

Propriétés physiques et chimiques

- Etat physique: solide
- Etat physique: solide en poudre
- Couleur : jaune brillant
- Odeur: caractéristique
- Eventuellement oeufs pourris (dû à la présence de sulfure d'hydrogène)
- Point de fusion/ramollissement : 110-120 °C
- Point d'ébullition : 445 °C
- Densité à 20°C: environ 84 g/mL (CIPAC MT A10)
- Solubilité dans l'eau : insoluble
- pH (solution à 1%): non concerné (6.75 à 20°C)
- Point éclair : 160 °C
- Point d'Inflammabilité : 190° C (nuage de poudre) – 220° C (couche) pas inflammable (EEC MT A10)
- Limite d'explosivité (vol % en air) : 3.3-46.0 (référé au sulfure d'hydrogène)
- Limite d'explosivité de la poudre : 35-1400 g/m³
- Température d'auto inflammation : 221°C (EEC MT 33)
- Coefficient de répartition n-octanol/eau : non connu

