

MALAXEUR AUTOMATIQUE DE LABORATOIRE
CAPACITÉ 32 LITRES (CT077M)



Equipement de référence pour la préparation des mélanges bitumineux en laboratoire.

Conçu pour reproduire fidèlement les conditions de fabrication des centrales d'enrobés, il garantit une distribution homogène du liant sur les granulats, étape indispensable avant la réalisation d'essais de performance (Marshall, Duriez, Orniérage).

POURQUOI CHOISIR CE MALAXEUR POUR VOS ENROBÉS ?

- **Mélange Homogène & Reproductible** : Le mouvement planétaire combiné à la vitesse variable assure un enrobage parfait de toutes les fractions granulométriques, limitant les phénomènes de ségrégation.
- **Maîtrise Thermique** : Équipé d'une cuve à enveloppe chauffante haute précision, il maintient le mélange à la température cible (jusqu'à 200°C) pendant toute la durée du malaxage, conformément à la norme NF EN 12697-35.
- **Confort & Sécurité** : Système de levage assisté de la cuve et écran de protection complet. L'interface digitale permet de programmer les cycles de malaxage pour une automatisation totale.
- **Robustesse Industrielle** : Bâti renforcé et outils de mélange (pâles en acier inoxydable) conçus pour résister à l'abrasion intense des granulats.

APPLICATIONS

- Stabilité Marshall (EN 12697-34)
- Compactage gyratoire (EN 12697-31)
- Compactage en laboratoire de dalles (EN 12697-33) pour préparer des échantillons pour le test de roulement (EN 12697-22)
- Détermination de la rigidité, y compris les essais de fatigue des poutres (EN 12697-26, EN 13108).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Capacité du mélangeur : 32 litres
- Vitesse de mélange : réglable de 4 à 40 tr/min
- Température de mélange réglable jusqu'à 260 °C
- Récipient de mélange en acier inoxydable (AISI 304)
- Contrôle de la température par sonde PT 100
- Chauffage : 4500 W
- Angle d'inclinaison jusqu'à 130°
- Puissance : 7000 W (total)
- Tension : 380-400 V, 50 Hz, triphasé ou 220 V, 60 Hz, triphasé
- Dimensions hors tout : 1350 x 650 x 1205 (l x p x h)
- Poids : environ 320 kg

💡 Pour produire des échantillons destinés à réaliser les essais ci-dessus, il est essentiel que la préparation d'un mélange bitumineux soit effectuée à une température de référence et dans un délai limité afin de réduire la dégradation mécanique des granulats. Le malaxeur doit également être capable d'enrober entièrement toutes les substances minérales en moins de 5 minutes, comme le stipule la norme EN 12697-35.

